



# FICHA DE ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO

## FAST TEST PAINEL 5 DROGAS

	<b>NCM</b>	3002.15.90	<b>Marca</b>	Cepalab
<b>Validade</b>	24 meses após a data de fabricação		<b>Origem</b>	Wondfo/China
<b>Reg. MS nº</b>	80258020055		<b>Código de barras</b>	7898960950519
<b>Código do produto</b>	642			

**Detentora do Registro:** CEPALAB LABORATÓRIOS LTDA

Fast Test Painel 5 Drogas é um teste imunocromatográfico para detecção qualitativa de cocaína, maconha, anfetamina, metanfetamina e benzodiazepínicos em amostra de urina humana, sem fins diagnósticos. **Uso em diagnóstico *in vitro*.**

**Positivo:** somente uma linha vermelha aparecerá na área de controle (C) e nenhuma linha aparecerá na área de teste (T).



**Negativo:** duas linhas vermelhas aparecerão, uma linha na área de teste (T) e outra linha na área controle (C). O resultado é considerado negativo independente da tonalidade da linha na área de teste (T).



### Descrição do produto

**Cocaína:**

**Sensibilidade:** 95,0%

**Especificidade:** 97,5%

**THC:**

**Sensibilidade:** 97,5%

**Especificidade:** 95,0%

**Anfetamina:**

**Sensibilidade:** 100%

**Especificidade:** 97,5%

**Metanfetamina:**

**Sensibilidade:** 95,0%

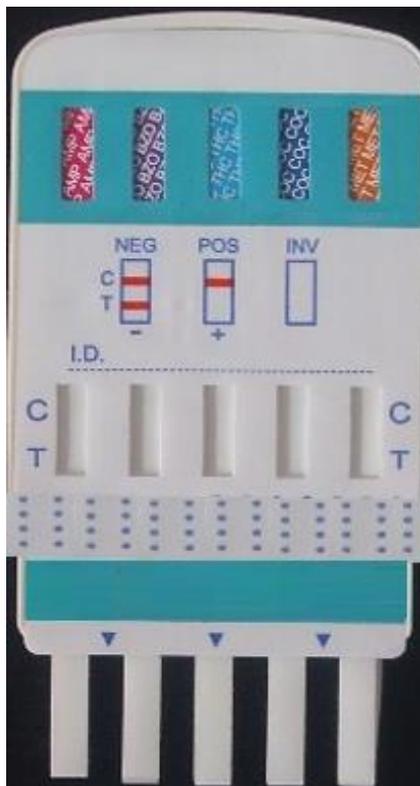
**Especificidade:** 95,0%

**Benzodiazepínicos:**

**Sensibilidade:** 97,5%

**Especificidade:** 95,0%

**Imagens do produto**



**Finalidade de uso**

Fast Test Painel 5 Drogas é um teste imunocromatográfico para detecção qualitativa de cocaína, maconha, anfetamina, metanfetamina e benzodiazepínicos em amostra de urina humana, sem fins diagnósticos.

**Composição**

25 unidades de dispositivos de reação;  
1 unidade de instrução de uso.

**Condições de armazenamento e Transporte**

Conservar na temperatura entre 4-30°C, em local seco, protegido do calor e da luz solar direta e lacrado. Não congelar. Válido por 24 meses após a data de fabricação, se mantidas estas condições de armazenamento.

**Embalagem**

Caixa de papel cartão contendo 25 unidades de cassetes embalados individualmente em envelope laminado. Rotulagem em conformidade com a RDC ANVISA n°36/2015, com identificação de procedência, validade, número do lote e registro no Ministério da Saúde do produto.

**Apresentação comercial**

Caixa com 25 unidades de cassetes e 1 instrução de uso.