FICHA TÉCNICA DO PRODUTO

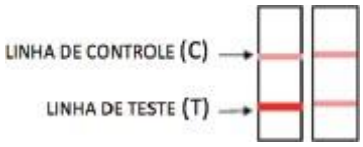
FAST TEST MENOPAUSA

	NCM	3002.15.90	**Marca**	CEPALAB
Validade	2 anos		**Origem**	China
Código do produto	476		**Reg. MS n°**	80258020024
Código de barras	7898960950199			

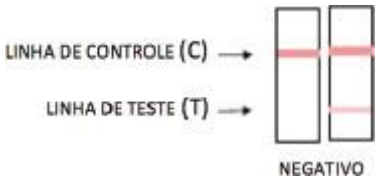
Descrição

Fast Test Menopausa é usado para detectar os níveis elevados de FSH hormônio indicativo da menopausa em amostras de urina humana.

Se o resultado for positivo, aparecerá uma linha vermelha na área teste com intensidade igual ou mais forte que a linha controle indicando que o teste foi realizado corretamente ou aparecerá uma linha com intensidade mais fraca na área teste.



Se o resultado for negativo, aparecerá uma linha vermelha apenas na área controle indicando que o teste foi realizado corretamente ou aparecerá uma linha vermelha na área controle e concentração igual a superior a uma linha com intensidade mais fraca na 25mUI/mL. Um médico deverá ser consultado.



Fast Test Menopausa é um teste imunocromatográfico, que identifica seletivamente o FSH (hormônio folículo estimulante) na amostra com sensibilidade de 25 mUI/mL.

Imagens do produto

Rua Governador Valadares, 104 – Chácaras Reunidas São Vicente
São José da Lapa – MG – CEP: 33350-000
Fones: (31) 3486 1771 / 0800 703 1771

<table>
<tr><td></td><td colspan="3">
</td></tr>
<tr><td>Finalidade de uso</td><td colspan="3">Fast Test Menopausa é um autoteste para orientação da supressão do ciclo menstrual, sem fins diagnósticos. Usado para determinação in vitro de FSH (hormônio folículo estimulante) em urina humana.</td></tr>
<tr><td>Composição</td><td colspan="3">1 unidade: tira-teste
1 unidade: frasco coletor
1 unidade: manual de instrução de uso</td></tr>
<tr><td>Armazenagem e Transporte</td><td colspan="3">Conservar em local seco, protegido do calor e da luz solar direta, lacrado, entre 4-30°C. Não congelar. Válido por 24 meses (2 anos) após a data de fabricação, se mantidas estas condições de armazenamento e transporte.</td></tr>
<tr><td>Embalagem</td><td colspan="3">Caixa de papel cartão contendo 1 unidade de tira-teste embalada em envelope laminado e 1 unidade de frasco coletor. Rotulagem em conformidade com a RDC ANVISA n° 36/2015, com identificação de procedência, validade, número do lote e registro no Ministério da Saúde do produto.</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Apresentação comercial</td><td rowspan="2">Caixa com 1 unidade de tira-teste e 1 unidade de frasco coletor</td><td>Peso</td><td>20g</td></tr>
<tr><td>Dimensões</td><td>12,5 x 5,5 x 2,0cm</td></tr>
</table>

Rua Governador Valadares, 104 – Chácaras Reunidas São Vicente
São José da Lapa – MG – CEP: 33350-000
Fones: (31) 3486 1771 / 0800 703 1771