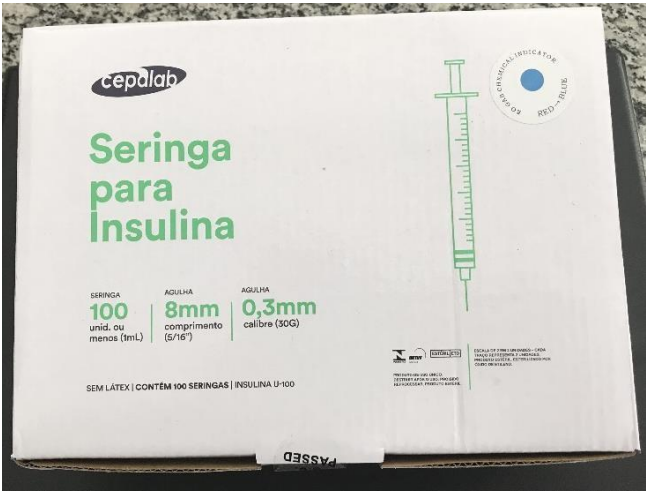




	FICHA DE ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO				
	SERINGA PARA INSULINA				
	Modelo	1 mL 30 G (8mm x 0,30mm)	NCM	9018.31.11	
Marca	CEPALAB	Validade	5 anos	Origem	China
Código do produto	77	Reg. MS nº	80258020015		
Código de barras					
Embalagem de venda (caixa com 100 unidades)			Blister		
7898994475149			7898994475132		
Fabricante: Anhui Kangda Medical Products Co., Limited.					
Detentora do Registro: Cepalab Laboratórios Ltda. – CNPJ: 02.248.312/0001-44					
Descrição	Seringa descartável para aplicação de insulina, composta de cilindro e êmbolo conectados a uma agulha. Marcação e graduação das seringa com alto grau de precisão, traços e números de inscrição claros, legíveis e isentos de falhas. A escala é feita com tinta atóxica em preto e com escala de graduação de 2 em 2 unidades.				
Imagens do produto	   				

Rua Governador Valadares, 104 – Chácara Reunidas São Vicente
 São José da Lapa – MG – CEP: 33350-000
 Fones: (31) 3486 1771 / 0800 703 1771

			
Finalidade de uso	A seringa para insulina CEPALAB foi desenvolvida para uso em hospitais, clínicas, laboratórios, farmácias e domicílios para a aplicação de insulina, outros procedimentos médicos e estéticos.		
Composição	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cilindro: componente injetado termoplasticamente em polipropileno, translúcido; 2. Protetor do êmbolo: Componente injetado termoplasticamente em polipropileno, translúcido. 3. Protetor da cânula: Injetado termoplasticamente em polipropileno, translúcido. 4. Êmbolo: Componente injetado termoplasticamente em polipropileno, de coloração laranja. 5. Pistão: Componente injetado termoplasticamente em isopreno (atóxico e alogênico). 6. Cânula: Tubo em aço inoxidável 304 fixado com Loctite 311, cortado e afiado com dimensões específicas, apresentando bisel trifacetado e lubrificado com óleo de silicone grau médico inerte e atóxico, não interagindo com fluidos utilizados. 		
Armazenagem e Transporte	<p>Armazenar o produto em ambiente limpo e seco, a temperatura ambiente, ao abrigo da luz solar direta ou qualquer outra fonte de calor, com os cuidados necessários para que a embalagem permaneça íntegra.</p> <p>O produto deve ser transportado de forma a impedir qualquer dano ou alteração com relação às condições de recebimento destes e de sua embalagem. Não pisar ou apoiar qualquer objeto nas caixas para não danificar a embalagem e evitar a contaminação consequente disso.</p>		
Embalagem	Caixa de papel cartão contendo 100 unidades de seringas, embaladas unitariamente em blister de polipropileno e papel grau cirúrgico, esterilizadas por óxido de etileno. Rotulagem em conformidade com a RDC ANVISA nº 185/2001, com identificação de procedência, tipo e data de esterilização, validade, número do lote e registro no Ministério da Saúde do produto.		
Apresentação comercial	Caixa com 100 unidades	Peso	Embalagem secundária: 500g
			Embalagem terciária: 11Kg
		Dimensões	Embalagem secundária 1: 21,5x16,2x8,3cm
			Embalagem secundária 2: 18,1x15,4x11,3cm
			Embalagem terciária 1: 45x33,5x45cm
Embalagem terciária 2: 57,5x32x38cm			